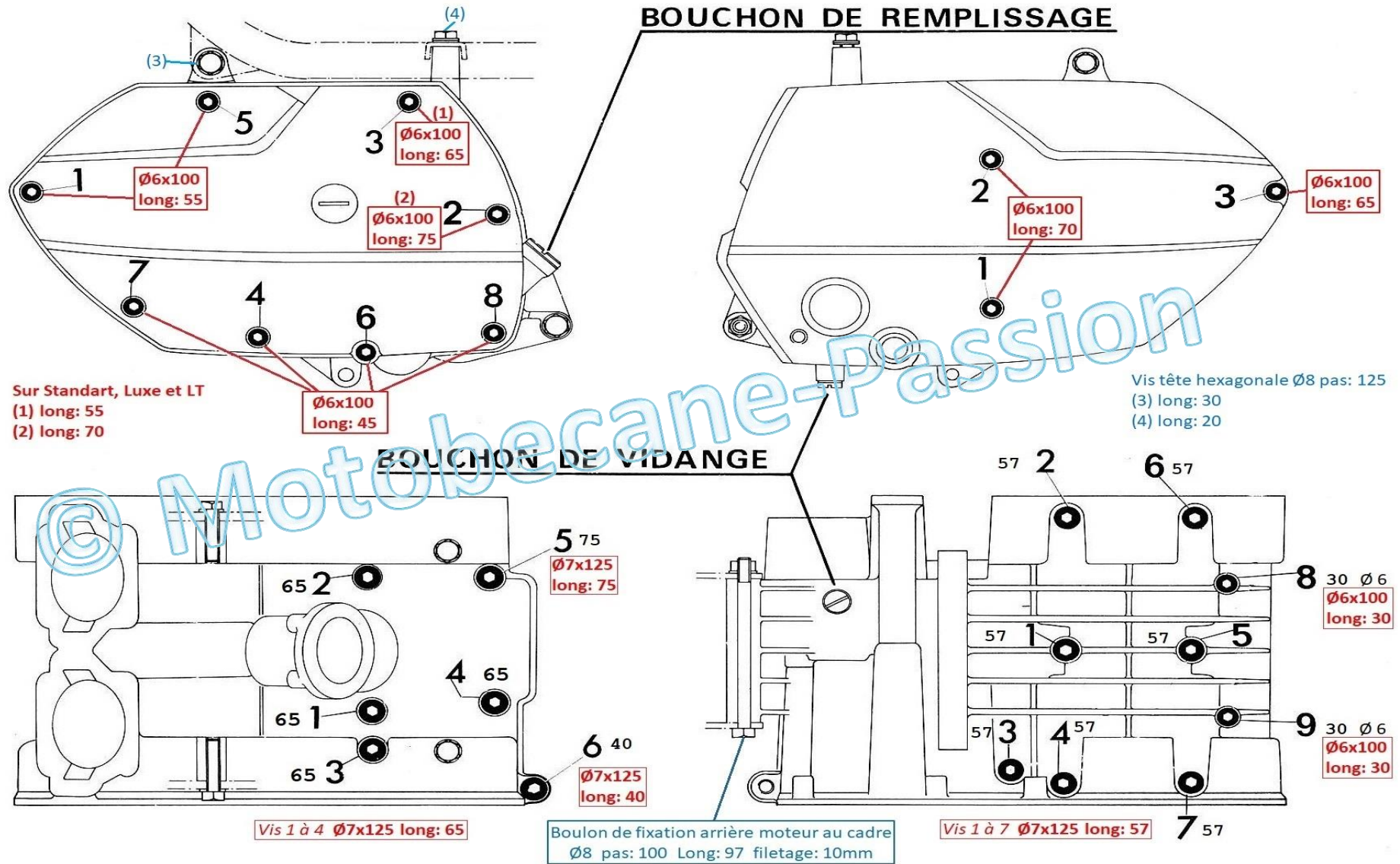


ORDRE DE SERRAGE DES CARTERS

Ordre de serrage des vis des carters moteur

Longueur des vis de fixation des carters moteur



Toutes les vis de fixation des carters sont du type CHC (tête cylindrique hexagonale en creux)
Sous chaque vis, mettre une rondelle plate cuivre
Vis Ø6 Rondelle Ø6,2 x 10,6 x 12/10
Vis Ø7 Rondelle Ø7,2 x 12,5 x 12/10

